

1 KOMPAKTE LÜFTUNGSGERÄTE

VEX 1000
VEX1000RS

Artikelnummer: VEX1015RSR
VEX1015RS

Kompaktserie mit Rotationswärmetauscher und seitlichen Kanalanschlüssen. Die Serie ist in 11 Modellen mit einer Luftleistung bis zu 9.340 m³/h verfügbar.



Produktvorteile

- ✓ Kompaktes Design - Hohe Luftleistung mit minimalem Platzbedarf
- ✓ Alle Modelle bis zu 7.500 m³/h passen durch eine 90 cm breite Tür
- ✓ Herausziehbare Komponenten erleichtern die Installation, Wartung und Reinigung
- ✓ 11 Modelle mit bis zu 9.340 m³/h
- ✓ Optional auch obere Anschlüsse für Fort- und/oder Abluft möglich
- ✓ Kann als SPLIT für besonders eingeschränkte Zugangsbedingungen geliefert werden
- ✓ EXcon+-Regelung mit integriertem WiFi-Zugangspunkt und intuitiver Benutzeroberfläche

Bestimmungen & Konformitäten

- Eurovent-Zertifizierungsnummer : 16.01.020

Produktbeschreibung

VEX1000RS ist eine Kompaktserie von Lüftungsgeräten mit Rotationswärmetauscher. Mit insgesamt 11 Modellen für Luftmengen bis zu 9.340 m³/h sowie einem breiten Zubehörprogramm finden Sie leicht ein Gerät, das Ihren Bedürfnissen entspricht. Das Lüftungsgerät verfügt über seitliche Kanalanschlüsse, optional stehen für Abluft und Fortluft obere Kanalanschlüsse zur Verfügung.

Die Eurovent-zertifizierte VEX1000-Serie ist mit hocheffizienten und energieeffizienten Komponenten ausgestattet. Alle Komponenten sind leicht für Inspektion, Wartung oder Reinigung herausziehbar.

Die VEX1000RS-Modelle sind optimiert, um die höchstmögliche Luftkapazität bei minimalem Platzbedarf zu liefern. Alle Modelle bis zur Baugröße VEX1065RS passen durch eine Standardtür von 90 cm und bieten hierbei eine maximale Luftmenge von bis zu 7.500 m³/h. Wenn mehr Luftkapazität benötigt wird oder die Zugangsbedingungen besonders eingeschränkt sind, kann das Produkt als SPLIT geliefert werden, wobei das Lüftungsgerät vor Ort demontiert und nach der Einbringung zum Aufstellort wieder zusammengesetzt wird.

Die automatische Leckagekontrolle ALC™ bietet alle Vorteile eines Rotationswärmetauschers, während die Rezirkulation von Partikeln, Aerosolen, Viren usw. eliminiert wird.

VEX1000 wird mit integrierter EXcon+-Regelung geliefert, die eine eingebaute WLAN-Verbindung für eine schnelle Verbindung mit einem Tablet oder PC bietet. Eine neue intuitive Benutzeroberfläche macht die Installation, Einstellung und Anpassung des Raumklimas in Ihrem Gebäude einfach und schnell. Optional ist diese Geräteserie auch ohne

Anwendungsbereiche

Mehrfamilienhäuser, Neubau, Renovierung, Büro- und Gewerbeimmobilien, Bildungseinrichtungen

2 KOMPAKTE LÜFTUNGSGERÄTE

VEX 1000
VEX1000RS

Artikelnummer: VEX1015RSR
VEX1015RS

Funktionsprinzip

VEX1000 bringt gefilterte Luft in das Gebäude und gewinnt die Wärme aus der Abluft mithilfe des hocheffizienten Wärmetauschers zurück. Die einströmende Luft kann mithilfe integrierter Kühl- und Heizregister erwärmt und/oder gekühlt werden.

VEX1000 ist eine kompakte Einheit, die für die Bereitstellung der höchstmöglichen Luftkapazität bei minimalem Platzbedarf konzipiert ist.

VEX1000 RS kann mit einer automatischen Leckagekontrolle ALC™ ausgestattet werden, welche die Übertragung von Partikeln, Aerosolen, Viren usw. von der Abluft zur Zuluft durch den Wärmetauscher eliminiert. Damit erhalten Sie alle Vorteile eines rotierenden Wärmetauschers ohne Leckage:

- Feuchtigkeitsübertragung verbessert das Raumklima und erhöht die Produktivität
- Erfordert kein Abtauen
- Spart Energie bei der Kälterückgewinnung
- Kein Anfall von Kondensat
- Kompaktes Design

Hauptmerkmale

- Drei Rotoroptionen

Abgestimmt auf unterschiedliche Einsatzbereiche und Anforderungen an Energieeffizienz, Raumklima und Feuchterückgewinnung:

- Kondensationsrotor (Standard)

Für klassische Anwendungen mit effizienter Wärmerückgewinnung sowie Feuchterückgewinnung durch Taupunktunterschreitung im Winterfall.

- Sorptionsrotor mit Feuchteübertragung

Ganzjährige Feuchterückgewinnung, auch bei trockener Außenluft. Reduziert den Kühlbedarf im Sommer und sorgt für ein angenehmes Raumklima im Winter.

- Epoxidbeschichteter Kondensationsrotor

Korrosionsgeschützte Ausführung für kritische Anwendungen – ideal bei hohen Anforderungen an Hygiene oder aggressiven Medien in der Abluft.

- Automatische Leckagekontrolle (ALC™)

VEX1000 mit ALC verhindert die Übertragung verunreinigter Luft über den Rotationswärmetauscher.

- Plug & Play Lösung, auch nachrüstbar
- Keine Übertragung von Aerosolen, Gerüchen oder Keimen
- Abluftübertragungsrate EATR = 0%*
- Ideal für sensible Bereiche wie Schulen, Büros, Restaurants und Hotels

* Tested and validated at Danish Technical University. EATR = 0% based on Eurovent «Air Leakages in Air Handling Units: Guidelines for Improving Indoor Air Quality and Correcting Performance», 2021, EN308 and EN16798-3.

3 KOMPAKTE LÜFTUNGSGERÄTE

VEX 1000
VEX1000RS

Artikelnummer: VEX1015RSR
VEX1015RS

Zusätzliche Merkmale

- Integrierte Mischluftsektion verfügbar für die Modelle VEX1030 – 1080
- Kanalschalldämpfer in 2 verschiedenen Längen erhältlich
- Ausführung für Außenmontage inkl. Gerätedach und Sturmsicherung sowie Heizelement für den externen elektrischen Regelungskasten
- Absperklappen für Außen- und Fortluft inkl. Modbus-Antrieb mit Federrücklauf
- Integrierte Heiz- oder Kühlregister
- Externe DX- und Wasser-Kühlregister
- Mit Panelfiltern oder Taschenfiltern lieferbar
- 3 verschiedene Regelungsvarianten stehen zur Auswahl:
 - Integrierte EXcon+-Regelung - alle internen Sensoren und elektrische Komponenten sind installiert und elektrisch angeschlossen, Gerät funktionsgetestet
 - Controller Ready - für bauseitige Regelung, alle Sensoren sind im Gerät montiert und elektrisch an zentraler Stelle verdrahtet
 - Ohne Regelung, keine Sensoren oder elektrischen Komponenten enthalten, vollständige Installation und Verdrahtung bauseits
- Optional auch obere Anschlüsse für Fort- und/oder Abluft möglich

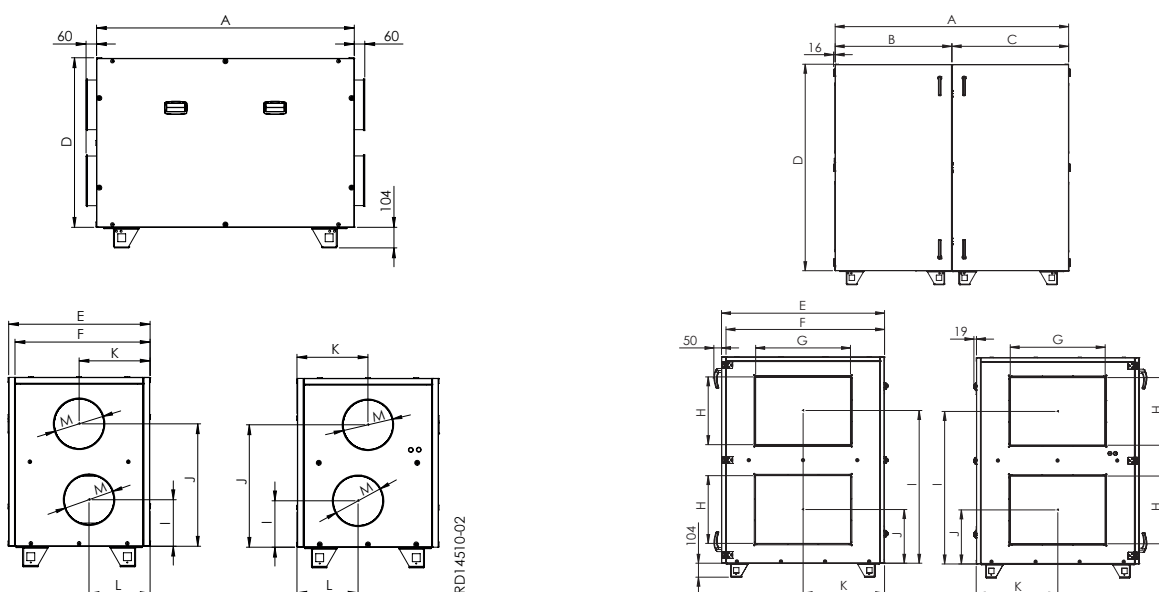
4 KOMPAKTE LÜFTUNGSGERÄTE

VEX 1000
VEX1000RS

Artikelnummer: VEX1015RSR
VEX1015RS

Maße und Gewicht

A (mm)	1461
D (mm)	1135
E (mm)	809
F (mm)	772
I (mm)	306
J (mm)	825
K (mm)	400
L (mm)	350
M (mm)	245
N (mm)	500
O (mm)	250
P (mm)	296
Ø (mm)	400



Lufttechnische Daten

Min. Luftmenge (m³/h)	230
Max. Luftmenge ErP (m³/h)	1760
Maximale Luftmenge (m³/h)	2295

Elektrische Daten

Spannungsversorgung (V)	1x230
Frequenz (Hz)	50
Maximaler Phasenstrom (A)	14,2
Max. elektrische Leistung des Gerätes (kW)	2,04

5 KOMPAKTE LÜFTUNGSGERÄTE

VEX 1000
VEX1000RS

Artikelnummer: VEX1015RSR
VEX1015RS

Regulatorische Daten

Gehäusesteifigkeit	D2
Dichtheit bei Unterdruck von -400 Pa	L1
Dichtheit bei Überdruck von +700 Pa	L2
Filter-Bypass-Leckage	F9
Wärmedurchlässigkeit	T2
Wärmebrückenfaktor	TB2

Zubehör

Bezeichnung	Artikelnummer
Standfuß für Regelungskasten VEX1005R - VEX1065R	CPSTAND1
Montagesockel, montiert	#BASEFRAME10xx
Ausführung Außenmontage inkl. Gerätedach und Sturmsicherung	#ROOFW/SB10xx
Heizelement für Regelungskasten mit Thermostat	#HEATERPANEL
Absperrklappe Ø400, vorverdrahtet, Luftdichtheitsklasse C3 nach EN 1751	#DP400C3
Klappenstellantrieb 20Nm mit Federrücklauf, Modbus	#SF24A-MOD
Klappenstellantrieb 10Nm, Modbus	#NM24A-MOD
Abdeckung für Stellantrieb bei Außenmontage	#ACTUATORBDOD
Integriertes Wasser-Heizregister - 1-reihig	#HW1-680x460
Integriertes Wasser-Heizregister - 2-reihig	#HW2-680x432
Integriertes Elektro-Heizregister 4,5 kW (3x400V)	#HE4.5680X4604V
Integriertes Kaltwasser-Register - 2-reihig	#CW2-680X432
Integriertes Kaltwasser-Register - 4-reihig	#CW4-680X432
Integriertes DX-Register für VEX1015, konfigurierbar	#DXC-1015
Isoliertes Gehäuse für Kaltwasser-Register, konfigurierbar	#CWC
DX-Register, installiert in einem isolierten Gehäuse, konfigurierbar	#DXC
FLF - flexible Verbindung - rund Ø400 mm	FLF400
Rohrschalldämpfer Ø400 L=500	2027752
Rohrschalldämpfer Ø400 L=1.000	2027753
Siphon Überdruck, max. 900 Pa - Druckseite. Für Kaltwasser und Direktverdampferregister	SIPHONOP
HMI Bedieneinheit 3,5» für EXcon+	HMI3350TOUCH
2" Touch Display für Unterputz-Montage	2018641
Drucksensor für Konstantdruckregelung (Modbus)	PTH4000
CO2-Sensor – Kanal (Modbus)	2005689
CO2-Kanalsensor analog 0-10 V (0-2000 ppm)	KCO2
CO2-Raumsensor analog 0-10 V (0-2000 ppm)	RCO2
VOC-Luftqualitätssensor analog 0-10 V (0-100%)	RLQ
Hygrostat - digital	HYRK
Rohr Hygrostat 1-stufig. Messbereich 35 - 100% relative Feuchte	S-KH-10U
Temperatursensor – Raum (Modbus)	2023384
Temperatursensor – Außenbereich (Modbus)	2025140
PIR-Sensor (Bewegungsmelder)	2009595
Taster zur zeitabhängigen Übersteuerung in den Komfortbetrieb	TIMERBUTTON3
Kanalrauchmelder (24V)	O-KRM-X016
Kanalrauchmelder mit DIBt-Zulassung (230V)	O-KRM-X1-DZ016
Konsole zur Montage des Kanalrauchmelders auf Rundkanal	O-KS
Konsole zur Montage des O-KRM auf Rundkanal zur Außenmontage	O-KS-WDG-X
Spritzwasserschutzgehäuse für Kanalrauchmelder (IP65)	O-WDG-X

6 KOMPAKTE LÜFTUNGSGERÄTE

VEX 1000
VEX1000RS

Artikelnummer: VEX1015RSR
VEX1015RS

Verbrauchsmaterialien

Bezeichnung	Artikelnummer
FP1015SC85P	FP1015SC85P
FP1015SE360P	FP1015SE360P
FP1015SE155P	FP1015SE155P
FP1015SE360	FP1015SE360
FP1015SE155	FP1015SE155
FP1015SE180	FP1015SE180