

1 KOMPAKTE LÜFTUNGSGERÄTE

VEX1000
VEX1000RS

Artikelnummer: VEX1050RS
VEX1050RS - Rotary Side

Kompaktes Lüftungsgerät mit Rotationswärmetauscher und seitlichen Kanalanschlüssen. 11 Modelle mit Luftleistungen bis 9.340 m³/h für Innen- und Außenmontage.



Produktvorteile

- ✓ Extrem kompakte Bauweise bei hoher Luftleistung, optional als SPLIT-Ausführung lieferbar für eingeschränkte Zugangsbedingungen
- ✓ Serienmäßig mit seitlichen Kanalanschlüssen, optional mit oberen Fort- und/oder Abluftstutzen
- ✓ Integrierte Registerausführung mit Wasser-, Elektro- oder DX-Register, optional externe Kühlregister
- ✓ Alle Modelle bis 7.500 m³/h passen durch ein 90-cm breite Tür
- ✓ Herausziehbare Komponenten vereinfachen Installation, Wartung und Reinigung
- ✓ EXcon+ Regelung mit intuitiver Benutzeroberfläche

Bestimmungen & Konformitäten

- Eurovent-Zertifizierungsnummer : 16.01.020

Produktbeschreibung

VEX1000RS ist ein Lüftungsgerät mit Wärmerückgewinnung und Rotationswärmetauscher. Mit insgesamt 11 Modellen für Luftmengen bis zu 9.340 m³/h sowie einem breiten Zubehörprogramm bietet die Baureihe passende Lösungen für unterschiedliche Anforderungen. Das Lüftungsgerät verfügt über seitliche Kanalanschlüsse. Optional stehen für Abluft und Fortluft obere Kanalanschlüsse zur Verfügung.

Die Eurovent zertifizierte VEX1000 Serie ist mit hocheffizienten und energieeffizienten Komponenten ausgestattet. Alle relevanten Komponenten lassen sich für Inspektion, Wartung und Reinigung leicht herausziehen.

Die VEX1000RS Modelle sind auf hohe Luftleistung bei minimalem Platzbedarf ausgelegt. Alle Modelle bis einschließlich VEX1065RS passen durch eine Standardtür mit 900 mm Breite und erreichen dabei Luftmengen von bis zu 7.500 m³/h. Wenn höhere Luftmengen erforderlich sind oder die Einbringbedingungen besonders eingeschränkt sind, kann das Gerät als SPLIT Ausführung geliefert und nach der Einbringung vor Ort wieder zusammengesetzt werden.

Die Geräte werden bis einschließlich VEX1020RS als Monoblock geliefert. Ab VEX1030RS erfolgt die Lieferung als Duoblock. Monoblock: eine Geräteeinheit, Lieferung in einem Gehäuse.

Duoblock: zwei Gerätesektionen, Lieferung in zwei getrennten Einheiten.

Die automatische Leckagekontrolle ALC™ unterstützt die Vorteile des Rotationswärmetauschers und reduziert die Übertragung von Abluft in die Zuluft. Damit eignet sich die Lösung auch für Anwendungen mit hohen Anforderungen an Energieeffizienz und Betriebssicherheit.

VEX1000 wird standardmäßig mit integrierter EXcon+ Regelung geliefert. Die eingebaute WLAN Verbindung ermöglicht eine schnelle Verbindung mit Tablet oder PC. Die intuitive Benutzeroberfläche erleichtert Installation, Einstellung und Anpassung der Anlage. Optional ist die Geräteserie auch als Controller Ready Variante oder ohne Regelung verfügbar.

Anwendungsbereiche

Mehrfamilienhäuser, Neubau, Renovierung, Büro- und Gewerbeimmobilien, Bildungseinrichtungen

Funktionsprinzip

VEX1000 bringt gefilterte Luft in das Gebäude und gewinnt die Wärme aus der Abluft mithilfe des hocheffizienten Wärmetauschers zurück. Die einströmende Luft kann mithilfe integrierter Kühl- und Heizregister erwärmt und/oder gekühlt werden.

VEX1000 ist eine kompakte Einheit, die für die Bereitstellung der höchstmöglichen Luftkapazität bei minimalem Platzbedarf konzipiert ist.

VEX1000 RS kann mit einer automatischen Leckagekontrolle ALC™ ausgestattet werden, welche die Übertragung von Partikeln, Aerosolen, Viren usw. von der Abluft zur Zuluft durch den Wärmetauscher eliminiert. Damit erhalten Sie alle Vorteile eines rotierenden Wärmetauschers ohne Leckage:

- Feuchtigkeitsübertragung verbessert das Raumklima und erhöht die Produktivität
- Erfordert kein Abtauen
- Spart Energie bei der Kälterückgewinnung
- Kein Anfall von Kondensat
- Kompaktes Design

Hauptmerkmale

- Drei Rotoroptionen, abgestimmt auf unterschiedliche Einsatzbereiche und Anforderungen an Energieeffizienz, Raumklima und Feuchterückgewinnung:
 - Kondensationsrotor (Standard): Für klassische Anwendungen mit effizienter Wärmerückgewinnung sowie Feuchterückgewinnung durch Taupunktunterschreitung im Winterfall.
 - Sorptionsrotor mit Feuchteübertragung: Ganzjährige Feuchterückgewinnung, auch bei trockener Außenluft. Reduziert den Kühlbedarf im Sommer und sorgt für ein angenehmes Raumklima im Winter.
 - Epoxidbeschichteter Kondensationsrotor: Korrosionsgeschützte Ausführung für kritische Anwendungen – ideal bei hohen Anforderungen an Hygiene oder aggressiven Medien in der Abluft.
- VEX1000 mit Automatische Leckagekontrolle (ALC™) verhindert die Übertragung verunreinigter Luft über den Rotationswärmetauscher:
 - Plug & Play Lösung, auch nachrüstbar
 - Keine Übertragung von Aerosolen, Gerüchen oder Keimen
 - Abluftübertragungsrate EATR = 0%*
 - Ideal für sensible Bereiche wie Schulen, Büros, Restaurants und Hotels

* Tested and validated at Danish Technical University. EATR = 0% based on Eurovent «Air Leakages in Air Handling Units: Guidelines for Improving Indoor Air Quality and Correcting Performance», 2021, EN308 and EN16798-3.

Zusätzliche Merkmale

- Integrierte Mischluftsektion verfügbar für die Modelle VEX1030 – 1080
- Kanalschalldämpfer in 2 verschiedenen Längen erhältlich
- Ausführung für Außenmontage inkl. Gerätedach und Sturmsicherung sowie Heizelement für den externen elektrischen Regelungskasten
- Absperrklappen für Außen- und Fortluft inkl. Modbus-Antrieb mit Federrücklauf
- Integrierte Heiz- oder Kühlregister
- Externe DX- und Wasser-Kühlregister
- Mit Panelfiltern oder Taschenfiltern lieferbar
- Optional auch obere Anschlüsse für Fort- und/oder Abluft möglich
- 3 verschiedene Regelungsvarianten stehen zur Auswahl:
 - 1.) Integrierte EXcon+-Regelung - alle internen Sensoren und elektrische Komponenten sind installiert und elektrisch angeschlossen, Gerät funktionsgetestet
 - 2.) Controller Ready - für bauseitige Regelung, alle Sensoren sind im Gerät montiert und elektrisch an zentraler Stelle verdrahtet
 - 3.) Ohne Regelung - keine Sensoren oder elektrischen Komponenten enthalten, vollständige Installation und Verdrahtung bauseits

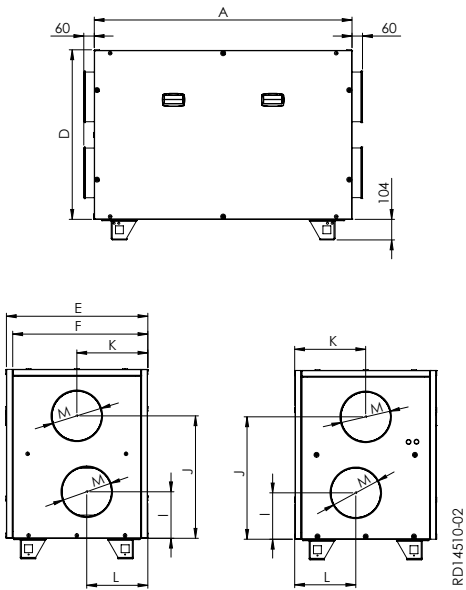
3 KOMPAKTE LÜFTUNGSGERÄTE

VEX1000
VEX1000RS

Artikelnummer: VEX1050RS
VEX1050RS - Rotary Side

Maße und Gewicht

A (mm)	1730
B (mm)	865
C (mm)	865
D (mm)	1524
E (mm)	1319
F (mm)	1274
G (mm)	700
H (mm)	500
I (mm)	1120
J (mm)	400
K (mm)	650
M (mm)	230
N (mm)	1000
O (mm)	250
P (mm)	359
Q (mm)	500



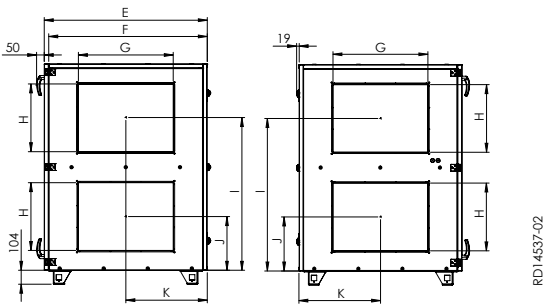
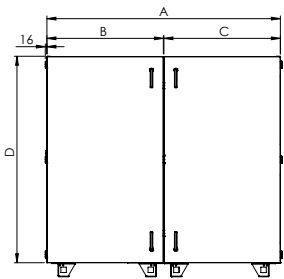
Monoblock (VEX1005RS - VEX1020RS)

Lufttechnische Daten

Min. Luftmenge (m³/h)	630
Max. Luftmenge ErP (m³/h)	5770

Elektrische Daten

Spannungsversorgung (V)	3x400
Frequenz (Hz)	50
Maximaler Phasenstrom (A)	11
Max. elektrische Leistung des Gerätes (kW)	5,04



Duoblock (VEX1030RS - VEX1080RS)

VEX1000
VEX1000RS

Artikelnummer: VEX1050RS
VEX1050RS - Rotary Side

Regulatorische Daten

Gehäusesteifigkeit	D2
Dichtheit bei Unterdruck von -400 Pa	L1
Dichtheit bei Überdruck von +700 Pa	L2
Filter-Bypass-Leckage	F9
Wärmedurchlässigkeit	T2
Wärmebrückenfaktor	TB2

Zubehör

Bezeichnung	Artikelnummer
Standfuß für Regelungskasten VEX1005R - VEX1065R	CPSTAND1
Montagesockel, montiert	#BASEFRAME10xx
Ausführung Außenmontage inkl. Gerätedach und Sturmsicherung	#ROOFW/SB10xx
Heizelement für Regelungskasten mit Thermostat	#HEATERPANEL
Jalousieklappe 700X500, werksmontiert, Luftdichtheitsklasse C3 nach EN 1751	#DP700X500C3
Klappenstellantrieb 20Nm mit Federrücklauf, Modbus	#SF24A-MOD
Klappenstellantrieb 10Nm, Modbus	#NM24A-MOD
Abdeckung für Stellantrieb bei Außenmontage	#ACTUATORBDOD
Hoch-Effizienz-Sorptionsrotor mit Feuchteübertragung	#SORP.ER10xx
Kondensationsrotor, epoxidbeschichtet	#EPOXYER10xx
Integriertes Wasser-Heizregister - 1-reihig	#HW1-1080x643
Integriertes Wasser-Heizregister - 2-reihig	#HW2-1080x605
Integriertes Elektro-Heizregister 10,5 kW (3x400V)	#HE111080X6434V
Integriertes elektrisches Heizregister 13,5 kW (3x400V)	#HE141080X643V
Integriertes Kaltwasser-Register - 2-reihig	#CW2-1080X605
Integriertes Kaltwasser-Register - 4-reihig	#CW4-1080X605
Integriertes DX-Register für VEX1050	#DXC-1050
Isoliertes Gehäuse für externe Kühlregister	#CCC
Flexible Verbindung 700X500	FLF700X500
Kanalschalldämpfer 700x500x1.000	2027756
Kanalschalldämpfer 700x500x1.500	2027757
Siphon Überdruck, max. 900 Pa - Druckseite. Für Kaltwasser und Direktverdampferregister	SIPHONOP
HMI Bedieneinheit 3,5» für EXcon+	HMI3350TOUCH
2" Touch Display für Unterputz-Montage	2018641
Drucksensor für Konstantdruckregelung (Modbus)	PTH4000
CO2-Sensor – Kanal (Modbus)	2005689
CO2-Kanalsensor analog 0-10 V (0-2000 ppm)	KCO2
CO2-Raumsensor analog 0-10 V (0-2000 ppm)	RCO2
VOC-Luftqualitätssensor analog 0-10 V (0-100%)	RLQ
Hygrostat - digital	HYRK
Kanalhygrostat 1-stufig, Messbereich 35 - 100% relative Feuchte	S-KH-10U
Temperatursensor – Raum (Modbus)	2023384
Temperatursensor – Außenbereich (Modbus)	2025140
PIR-Sensor (Bewegungsmelder)	2009595
Taster zur zeitabhängigen Übersteuerung in den Komfortbetrieb	TIMERBUTTON3
Kanalrauchmelder (24V)	O-KRM-X016
Kanalrauchmelder mit DIBt-Zulassung (230V)	O-KRM-X1-DZ016
Spritzwasserschutzgehäuse für Kanalrauchmelder (IP65)	O-WDG-X

5 KOMPAKTE LÜFTUNGSGERÄTE

VEX1000
VEX1000RS

Artikelnummer: VEX1050RS
VEX1050RS - Rotary Side

Verbrauchsmaterialien

Bezeichnung	Artikelnummer
VEX1050 Vorfilter ISO Coarse 85%	FP1050SC85P
VEX1050 Vorfilter ePM10 60%	FP1050SE360P
VEX1050 Vorfilter ePM1 55%	FP1050SE155P
VEX1050 Panelfilter ePM10 60%	FP1050SE360
VEX1050 Panelfilter ePM1 55%	FP1050SE155
VEX1050 Panelfilter ePM1 80%	FP1050SE180
VEX1050 Taschenfilter ePM10 65%	FB1050SE365
VEX1050 Taschenfilter ePM1 65%	FB1050SE165
VEX1050 Taschenfilter ePM1 85%	FB1050SE185