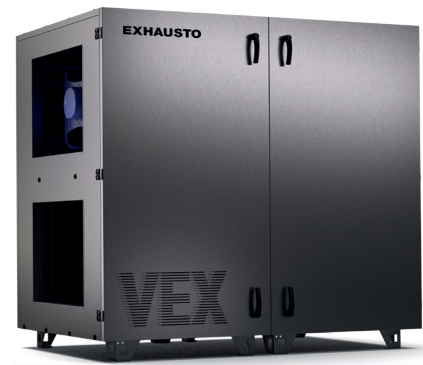


1 KOMPAKTE LÜFTUNGSGERÄTE

VEX 1000
VEX1000RS

Artikelnummer: VEX1050RSR
VEX1050RS

Kompaktserie mit Rotationswärmetauscher und seitlichen Kanalanschlüssen. Die Serie ist in 11 Modellen mit einer Luftleistung bis zu 9.340 m³/h verfügbar.



Produktvorteile

- ✓ Kompaktes Design - Hohe Luftleistung mit minimalem Platzbedarf
- ✓ Alle Modelle bis zu 7.500 m³/h passen durch eine 90 cm breite Tür
- ✓ Herausziehbare Komponenten erleichtern die Installation, Wartung und Reinigung
- ✓ 11 Modelle mit bis zu 9.340 m³/h
- ✓ Optional auch obere Anschlüsse für Fort- und/oder Abluft möglich
- ✓ Kann als SPLIT für besonders eingeschränkte Zugangsbedingungen geliefert werden
- ✓ EXcon+-Regelung mit integriertem WiFi-Zugangspunkt und intuitiver Benutzeroberfläche

Bestimmungen & Konformitäten

- Eurovent-Zertifizierungsnummer : 16.01.020

Produktbeschreibung

VEX1000RS ist eine Kompaktserie von Lüftungsgeräten mit Rotationswärmetauscher. Mit insgesamt 11 Modellen für Luftmengen bis zu 9.340 m³/h sowie einem breiten Zubehörprogramm finden Sie leicht ein Gerät, das Ihren Bedürfnissen entspricht. Das Lüftungsgerät verfügt über seitliche Kanalanschlüsse, optional stehen für Abluft und Fortluft obere Kanalanschlüsse zur Verfügung.

Die Eurovent-zertifizierte VEX1000-Serie ist mit hocheffizienten und energieeffizienten Komponenten ausgestattet. Alle Komponenten sind leicht für Inspektion, Wartung oder Reinigung herausziehbar.

Die VEX1000RS-Modelle sind optimiert, um die höchstmögliche Luftkapazität bei minimalem Platzbedarf zu liefern. Alle Modelle bis zur Baugröße VEX1065RS passen durch eine Standardtür von 90 cm und bieten hierbei eine maximale Luftmenge von bis zu 7.500 m³/h. Wenn mehr Luftkapazität benötigt wird oder die Zugangsbedingungen besonders eingeschränkt sind, kann das Produkt als SPLIT geliefert werden, wobei das Lüftungsgerät vor Ort demontiert und nach der Einbringung zum Aufstellort wieder zusammengesetzt wird.

Die automatische Leckagekontrolle ALC™ bietet alle Vorteile eines Rotationswärmetauschers, während die Rezirkulation von Partikeln, Aerosolen, Viren usw. eliminiert wird.

VEX1000 wird mit integrierter EXcon+-Regelung geliefert, die eine eingebaute WLAN-Verbindung für eine schnelle Verbindung mit einem Tablet oder PC bietet. Eine neue intuitive Benutzeroberfläche macht die Installation, Einstellung und Anpassung des Raumklimas in Ihrem Gebäude einfach und schnell. Optional ist diese Geräteserie auch ohne

Anwendungsbereiche

Mehrfamilienhäuser, Neubau, Renovierung, Büro- und Gewerbeimmobilien, Bildungseinrichtungen

2 KOMPAKTE LÜFTUNGSGERÄTE

VEX 1000
VEX1000RS

Artikelnummer: VEX1050RS
VEX1050RS

Funktionsprinzip

VEX1000 bringt gefilterte Luft in das Gebäude und gewinnt die Wärme aus der Abluft mithilfe des hocheffizienten Wärmetauschers zurück. Die einströmende Luft kann mithilfe integrierter Kühl- und Heizregister erwärmt und/oder gekühlt werden.

VEX1000 ist eine kompakte Einheit, die für die Bereitstellung der höchstmöglichen Luftkapazität bei minimalem Platzbedarf konzipiert ist.

VEX1000 RS kann mit einer automatischen Leckagekontrolle ALC™ ausgestattet werden, welche die Übertragung von Partikeln, Aerosolen, Viren usw. von der Abluft zur Zuluft durch den Wärmetauscher eliminiert. Damit erhalten Sie alle Vorteile eines rotierenden Wärmetauschers ohne Leckage:

- Feuchtigkeitsübertragung verbessert das Raumklima und erhöht die Produktivität
- Erfordert kein Abtauen
- Spart Energie bei der Kälterückgewinnung
- Kein Anfall von Kondensat
- Kompaktes Design

Hauptmerkmale

- Drei Rotoroptionen

Abgestimmt auf unterschiedliche Einsatzbereiche und Anforderungen an Energieeffizienz, Raumklima und Feuchterückgewinnung:

- Kondensationsrotor (Standard)

Für klassische Anwendungen mit effizienter Wärmerückgewinnung sowie Feuchterückgewinnung durch Taupunktunterschreitung im Winterfall.

- Sorptionsrotor mit Feuchteübertragung

Ganzjährige Feuchterückgewinnung, auch bei trockener Außenluft. Reduziert den Kühlbedarf im Sommer und sorgt für ein angenehmes Raumklima im Winter.

- Epoxidbeschichteter Kondensationsrotor

Korrosionsgeschützte Ausführung für kritische Anwendungen – ideal bei hohen Anforderungen an Hygiene oder aggressiven Medien in der Abluft.

- Automatische Leckagekontrolle (ALC™)

VEX1000 mit ALC verhindert die Übertragung verunreinigter Luft über den Rotationswärmetauscher.

- Plug & Play Lösung, auch nachrüstbar
- Keine Übertragung von Aerosolen, Gerüchen oder Keimen
- Abluftübertragungsrate EATR = 0%*
- Ideal für sensible Bereiche wie Schulen, Büros, Restaurants und Hotels

* Tested and validated at Danish Technical University. EATR = 0% based on Eurovent «Air Leakages in Air Handling Units: Guidelines for Improving Indoor Air Quality and Correcting Performance», 2021, EN308 and EN16798-3.

3 KOMPAKTE LÜFTUNGSGERÄTE

VEX 1000
VEX1000RS

Artikelnummer: VEX1050RSR
VEX1050RS

Zusätzliche Merkmale

- Integrierte Mischluftsektion verfügbar für die Modelle VEX1030 – 1080
- Kanalschalldämpfer in 2 verschiedenen Längen erhältlich
- Ausführung für Außenmontage inkl. Gerätedach und Sturmsicherung sowie Heizelement für den externen elektrischen Regelungskasten
- Absperklappen für Außen- und Fortluft inkl. Modbus-Antrieb mit Federrücklauf
- Integrierte Heiz- oder Kühlregister
- Externe DX- und Wasser-Kühlregister
- Mit Panelfiltern oder Taschenfiltern lieferbar
- 3 verschiedene Regelungsvarianten stehen zur Auswahl:
 - Integrierte EXcon+-Regelung - alle internen Sensoren und elektrische Komponenten sind installiert und elektrisch angeschlossen, Gerät funktionsgetestet
 - Controller Ready - für bauseitige Regelung, alle Sensoren sind im Gerät montiert und elektrisch an zentraler Stelle verdrahtet
 - Ohne Regelung, keine Sensoren oder elektrischen Komponenten enthalten, vollständige Installation und Verdrahtung bauseits
- Optional auch obere Anschlüsse für Fort- und/oder Abluft möglich

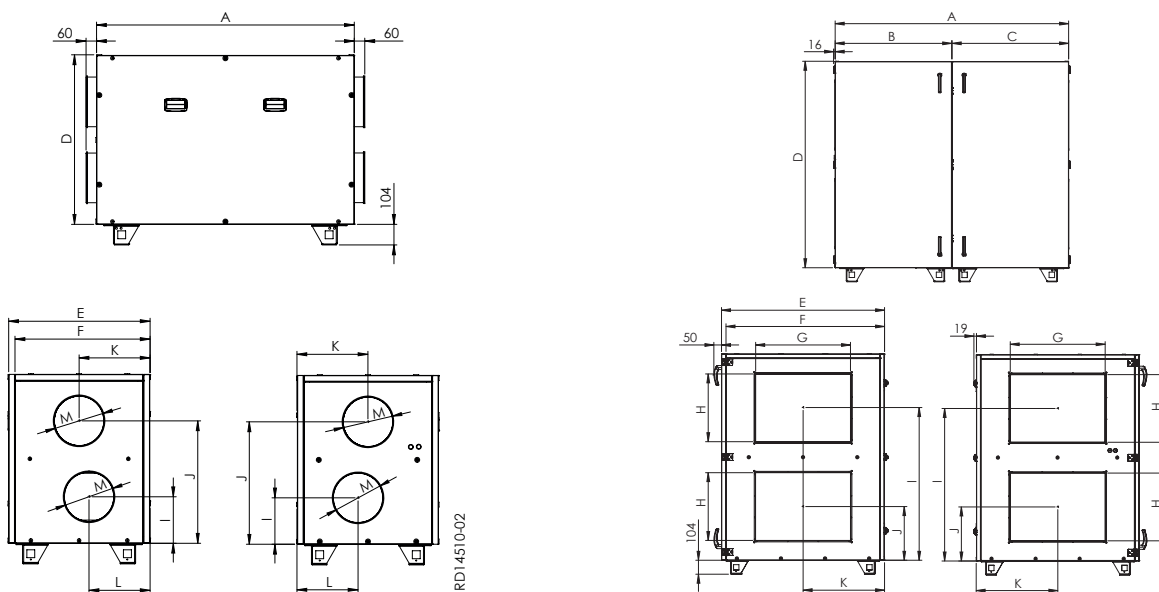
4 KOMPAKTE LÜFTUNGSGERÄTE

VEX 1000
VEX1000RS

Artikelnummer: VEX1050RSR
VEX1050RS

Maße und Gewicht

| | |
|--------|------|
| A (mm) | 1730 |
| B (mm) | 865 |
| C (mm) | 865 |
| D (mm) | 1524 |
| E (mm) | 1319 |
| F (mm) | 1274 |
| G (mm) | 700 |
| H (mm) | 500 |
| I (mm) | 1120 |
| J (mm) | 400 |
| K (mm) | 650 |
| M (mm) | 230 |
| N (mm) | 1000 |
| O (mm) | 250 |
| P (mm) | 359 |
| Q (mm) | 500 |



Lufttechnische Daten

| | |
|---------------------------|------|
| Min. Luftmenge (m³/h) | 630 |
| Max. Luftmenge ErP (m³/h) | 5770 |
| Maximale Luftmenge (m³/h) | 6375 |

Elektrische Daten

| | |
|--|-------|
| Spannungsversorgung (V) | 3x400 |
| Frequenz (Hz) | 50 |
| Maximaler Phasenstrom (A) | 11 |
| Max. elektrische Leistung des Gerätes (kW) | 5,04 |

5 KOMPAKTE LÜFTUNGSGERÄTE

VEX 1000
VEX1000RS

Artikelnummer: VEX1050RSR
VEX1050RS

Regulatorische Daten

| | |
|--------------------------------------|-----|
| Gehäusesteifigkeit | D2 |
| Dichtheit bei Unterdruck von -400 Pa | L1 |
| Dichtheit bei Überdruck von +700 Pa | L2 |
| Filter-Bypass-Leckage | F9 |
| Wärmedurchlässigkeit | T2 |
| Wärmebrückenfaktor | TB2 |

6 KOMPAKTE LÜFTUNGSGERÄTE

VEX 1000
VEX1000RS

Artikelnummer: VEX1050RSR
VEX1050RS

Zubehör

| Bezeichnung | Artikelnummer |
|---|-----------------|
| Standfuß für Regelungskasten VEX1005R - VEX1065R | CPSTAND1 |
| Montagesockel, montiert | #BASEFRAME10xx |
| Ausführung Außenmontage inkl. Gerätedach und Sturmsicherung | #ROOFW/SB10xx |
| Heizelement für Regelungskasten mit Thermostat | #HEATERPANEL |
| Jalousieklappe 700X500, werksmontiert, Luftdichtheitsklasse C3 nach EN 1751 | #DP700X500C3 |
| Klappenstellantrieb 20Nm mit Federrücklauf, Modbus | #SF24A-MOD |
| Klappenstellantrieb 10Nm, Modbus | #NM24A-MOD |
| Abdeckung für Stellantrieb bei Außenmontage | #ACTUATORBDOD |
| Integriertes Wasser-Heizregister - 1-reihig | #HW1-1080x643 |
| Integriertes Wasser-Heizregister - 2-reihig | #HW2-1080x605 |
| Integriertes Elektro-Heizregister 10,5 kW (3x400V) | #HE111080X6434V |
| Integriertes elektrisches Heizregister 13,5 kW (3x400V) | #HE141080X643V |
| Integriertes Kaltwasser-Register - 2-reihig | #CW2-1080X605 |
| Integriertes Kaltwasser-Register - 4-reihig | #CW4-1080X605 |
| Integriertes DX-Register für VEX1050 | #DXC-1050 |
| Isoliertes Gehäuse für Kaltwasser-Register, konfigurierbar | #CWC |
| DX-Register, installiert in einem isolierten Gehäuse, konfigurierbar | #DXC |
| Flexible Verbindung 700X500 | FLF700X500 |
| Kanalschalldämpfer 700x500x1.000 | 2027756 |
| Kanalschalldämpfer 700x500x1.500 | 2027757 |
| Siphon Überdruck, max. 900 Pa - Druckseite. Für Kaltwasser und Direktverdampferregister | SIPHONOP |
| HMI Bedieneinheit 3,5» für EXcon+ | HMI3350TOUCH |
| 2" Touch Display für Unterputz-Montage | 2018641 |
| Drucksensor für Konstantdruckregelung (Modbus) | PTH4000 |
| CO2-Sensor – Kanal (Modbus) | 2005689 |
| CO2-Kanalsensor analog 0-10 V (0-2000 ppm) | KCO2 |
| CO2-Raumsensor analog 0-10 V (0-2000 ppm) | RCO2 |
| VOC-Luftqualitätssensor analog 0-10 V (0-100%) | RLQ |
| Hygrostat - digital | HYRK |
| Rohr Hygrostat 1-stufig. Messbereich 35 - 100% relative Feuchte | S-KH-10U |
| Temperatursensor – Raum (Modbus) | 2023384 |
| Temperatursensor – Außenbereich (Modbus) | 2025140 |
| PIR-Sensor (Bewegungsmelder) | 2009595 |
| Taster zur zeitabhängigen Übersteuerung in den Komfortbetrieb | TIMERBUTTON3 |
| Kanalrauchmelder (24V) | O-KRM-X016 |
| Kanalrauchmelder mit DIBt-Zulassung (230V) | O-KRM-X1-DZ016 |
| Konsole zur Montage des Kanalrauchmelders auf Rundkanal | O-KS |
| Konsole zur Montage des O-KRM auf Rundkanal zur Außenmontage | O-KS-WDG-X |
| Spritzwasserschutzgehäuse für Kanalrauchmelder (IP65) | O-WDG-X |

7 KOMPAKTE LÜFTUNGSGERÄTE

VEX 1000
VEX1000RS

Artikelnummer: VEX1050RSR
VEX1050RS

Verbrauchsmaterialien

| Bezeichnung | Artikelnummer |
|--------------|---------------|
| FP1050SC85P | FP1050SC85P |
| FP1050SE360P | FP1050SE360P |
| FP1050SE155P | FP1050SE155P |
| FP1050SE360 | FP1050SE360 |
| FP1050SE155 | FP1050SE155 |
| FP1050SE180 | FP1050SE180 |