

Luftbehandlingsaggregat

VEX1050RT

VEX1050RT

Ny kompaktserie med roterande värmeväxlare i vertikal utförande. Med 6 storlekar, upp till 7460 m³/h och brett tillbehörsprogram, hittar du lätt en VEX 1000RT.



VIKTIGASTE PRODUKTEGENSKAPER

- Kompakt design - Hög prestanda med minsta möjliga platsbehov
- Alla 6 moduler går in genom en standarddörr.
- Urtagbara funktioner och integrerade batterier gör installation, underhåll och rengöring enkelt.

Funktionsprincip

VEX1000RT för in frisk, filterad luft i byggnaden och återvinner värmen ur frånluften med hjälp av den högeffektiva värmeväxlaren. Den inkommande luften kan värmas och/eller kylas med hjälp av ett komplett utbud av kyl- och värmebatterier.

VEX1000 är en kompakt enhet designad för att leverera högsta möjliga luftkapacitet med minsta möjliga platsbehov. Stosarna är placerade i toppen vilket ger en ultrakompakt design med mest möjlig sparad golvyta.

VEX1000 RS kan utrustas med automatisk läckagekontroll, ALC, som eliminerar överföring av partiklar, aerosoler, virus, m.m. från frånluft till luft genom värmeväxlaren. Därmed får du alla fördelar med en roterande värmeväxlare men utan läckage:

- Fuktöverföring ger förbättrat inomhusklimat och högre produktivitet
- Kräver ingen avfrostning
- Sparar energi vid kylåtervinning
- Inget behov av att hantera kondens
- Kompakt design

Produktbeskrivning

Ny kompaktserie med roterande värmeväxlare i vertikalt utförande. Med totalt 6 aggregatstorlekar för luftmängder upp till 7460 m³/h samt ett brett tillbehörsprogram hittar du enkelt en VEX1000RT som passar exakt till ditt behov. Vi kallar det Perfect Fit. (animation)

Den Eurovent-certifierade VEX1000-serien är utrustad med högpresterande och energieffektiva komponenter. Alla komponenter är enkla att dra ut för inspektion, service, reparation eller rengöring.

VEX1000RT-modulerna är optimerade för att leverera högsta möjliga luftkapacitet med minimalt platsbehov. Alla moduler på aggregaten med luftflöde upp till 6850 m³/h går in genom en standarddörr på 90 cm. Om du behöver mer luftkapacitet eller har extra begränsade intransportsöppningar kan produkten levereras som SPLIT, där aggregatet monteras efter intransport.

Den automatiska läckagekontrollfunktionen, ALC™, ger dig alla fördelar med en roterande värmeväxlare, samtidigt som recirkulation av partiklar, aerosoler, virus etc. elimineras.

VEX1000 levereras med integrerad EXcon+ automation som har inbyggd WiFi-anslutning för snabb kontakt med surfplatta, HMI eller PC. Ny intuitivt användargränssnitt gör installation, injustering och justering av inomhusklimatet i din byggnad enkelt och snabbt.»

Tillämpningsområden

Flerfamiljshus, Nybyggnation, Renovering, Kommersiella lokaler/fastigheter, Skolor

Luftbehandlingsaggregat

VEX1050RT**VEX1050RT****Kompletterande funktioner**

- 1x230V eller 3x400V elförsörjning
- Kanalljuddämpare
- Avstängningsspjäll
- Externt kabinett för DX och kombibatteri värme/kyla med droppavskiljare och kondenstråg
- Patenterad automatisk läckagekontroll
- Roterande värmeväxlare med sorption och epoxibeläggning
- Val mellan pås- och panelfilter
- Val mellan integrerad EXcon+ automatik, plintkopplat eller utan automatik
- Klass 3 spjäll

Tillbehör

Beskrivning	References
Spjäll 700x500 Modbus	LS700X500M
Spjäll 700x500 Modbus med fjäderretur	LSR700X500M
Externt kylvattenbatteri 700x500 2 rörrader (isolerad)	CW2-700X500I
Externt kylvattenbatteri 700x500 2 rörrader (oisolerad)	CW2-700X500U
Externt kylvattenbatteri 700x500 4 rörrader (isolerad)	CW4-700X500I
Externt kylvattenbatteri 700x500 4 rörrader (oisolerad)	CW4-700X500U
Externt DX-batteri 700x500 (isolerad)	DX-700X500I
Externt DX-batteri 700x500 (oisolerad)	DX-700X500U
Flexibel anslutning 700x500 mm	FLF700X500
Ljuddämpare kanal 700x500x1000	2027756
Ljuddämpare kanal 700x500x1500	2027757
Luftkvalitetssensor - exkl. MIO	RLQ
Fuktgivare HTH6202	2005685
PIR-sensor	2009595
Brandtermostat	BT40-70
CO2 kanalkänslare analog 0-10 V	KCO2
CO2-romkänslig analog 0-10 V	RCO2
PTH-kit med mätnål och slang	PTH4000
HYRK, rumfuktighetsregulator	HYRK

Förbrukningsvaror

Beskrivning	References
VEX1050 Panelfilter ePM10 60%	FP1050SE360
VEX1050 Panelfilter ePM1 55%	FP1050SE155
VEX1050 Panelfilter ePM1 80%	FP1050SE180
VEX1050-panel förfilter ISO Coarse 85%	FP1050SC85P
VEX1050 panel förfilter ISO Coarse 85% Kol	FP1050SC85CP
VEX1050 Panel förfilter ePM10 60%	FP1050SE360P
VEX1050 Panel förfilter ePM1 55%	FP1050SE155P
VEX1050 Påsfilter ePM10 60%	FB1050SE360
VEX1050 Påsfilter ePM1 55%	FB1050SE155
VEX1050 Påsfilter ePM1 80%	FB1050SE180

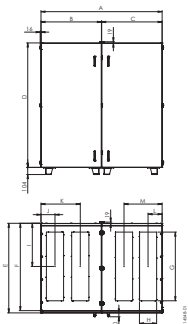
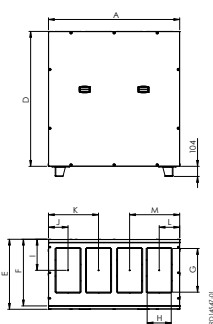
Luftbehandlingsaggregat

VEX1050RT

VEX1050RT

Mått och vikt

A (mm)	1768
B (mm)	884
C (mm)	884
D (mm)	1812
E (mm)	1306
F (mm)	1273
G (mm)	1000
H (mm)	250
I (mm)	629
J (mm)	207
K (mm)	575
L (mm)	194
M (mm)	557



Luftflödesdata

Minimiflöde	525
Maxflöde ErP (m³/h)	5600

Installation



VEX1000RT levereras färdigtestad i antingen 1 eller 2 moduler från fabriken.

VEX1010RT till VEX1020RT levereras som en enhetlig modul, medan VEX1030RT till VEX1065RT levereras i två moduler. Detta gör att VEX1000 enkelt kan transporteras till monteringsplatsen.

MEKANISK PRESTANDA: I enlighet med ds/en 1886 och certifierad av Eurovent

- > Höljesstyrka: D2 (M)
- > Täthet vid undertryck på -400 Pa: L1 (M)
- > Täthet vid övertryck på +700 Pa: L2 (M)
- > Filterbypassläckage: F9 vid under- och övertryck
- > Termisk transmission: T2 (M)
- > Termisk köldbryggfaktor: TB2

Luftbehandlingsaggregat

VEX1050RT**VEX1050RT**

VEX1000RT levereras färdigmonterade som antingen 1 eller 2 moduler från fabriken. VEX1010RT till VEX1020RT levereras som en enhetlig modul, medan VEX1030RT till VEX1065RT levereras i två moduler.

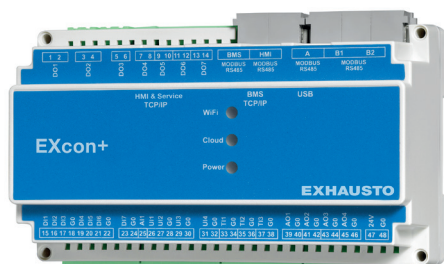
Vid projekt med extra begränsade åtkomstförhållanden kan VEX1000 levereras som SPLIT, där aggregatet enkelt och snabbt kan demonteras, transporteras in i byggnaden och monteras igen.

Produkten kan levereras på justerbara fötter eller monterad som en enhet på en sockel.

Elskåp med automatik kan monteras på, vid sidan av aggregatet eller på vägg.

En snabbguide medföljer, som instruerar i enkel och snabb montering av produkten. Utförliga instruktioner samt serviceguider nås enkelt via QR-koden på aggregatets framsida.

Luftbehandlingsaggregat

VEX1050RT**VEX1050RT**

VEX1000 kan levereras med 3 automatikalternativ:

- > Integrerad EXcon+ automatik (Standard) – Aggregatet är utrustat med EXcon+. Alla interna el- och automatikkomponenter i aggregatet är anslutna till den medföljande automatikboxen och fabriksstestas.
 - > Controller Ready (Option) – Alla interna el- och automatikkomponenter i aggregatet är anslutna till el- och automatikboxen, som är förberedd för montering av alternativ automatik enligt kundens egna val. (Externa automatikkomponenter medföljer inte)
 - > Utan automatik (Option) – Aggregatet levereras utan automatikbox, automatik, elektrisk ledningsdragnings och sensorer. Kunden ansvarar själv för el- och automatik. (Styrningar och motorer för roterande värmeväxlare, fläktar och spjäll ingår)
- Den nya EXcon+ automatik säkerställer optimal kontroll av inomhusklimatet i nästan alla applikationsområden.

Det intuitiva användargränssnittet anpassat för fördefinierade användargrupper och optimerade kalenderfunktioner säkerställer enkel och snabb inställning och anpassning av inomhusklimatet.

EXcon+ automatik används för kontroll av bl.a. luftmängder, värme och kylning. Hur och när automatikken växlar mellan de inbyggda funktionerna ställs in i driftsprogrammet. Programmet kan, vid behov, åsidosättas med tillfälliga tvångskontroller, varefter man återgår till det aktiva driftsprogrammet.

Valet av EXcon+ ger utöver ett brett urval av standardstyrningsformer möjligheten att använda EXHAUSTOs patenterade Automatiska Läckagedetektering (ALC) och Dynamiska Tryckreglering (aDCV).

- > Automatisk läckagedetektering (ALC) ger möjlighet att få alla fördelar med en roterande värmeväxlare utan överföring av förorenad luft via värmeväxlaren.
- > Dynamisk tryckreglering (aDCV) ger möjlighet att optimera drift med konstanttryckreglering av ventilationssystem med variabla luftmängder. Genom den patenterade adaptiva tryckregleringen kan upp till 20% energibesparing uppnås jämfört med ett behovsstyrt system med konstanttryckreglering (DCV). EXcon+ automatik kan styras från kontrollpanel, CTS eller webserver över nätverk eller via integrerat WiFi. WiFi nås enkelt från din surfplatta eller PC genom att följa snabbguiden som medföljer automatikboxen.

EXcon+ nätverkskommunikationen stödjer BacNet över TCP/IP och MODBUS över RS485 eller TCP/IP.

VEX1000 kan levereras med 3 automatikk alternativ:

- > Integrert EXcon+ automatikk (Standard) – Aggregatet er utstyrt med EXcon+. Alle interne elektriske- og automatikk-komponenter i aggregatet er koblet til det medfølgende automatikkskapet og sluttettestet fra fabrikk.
- > Controller Ready (Alternativ) – Alle interne elektriske- og automatikk-komponenter i aggregatet er koblet til i automatikkskap, som er forberedt for montering av alternativ automatikk etter kundens eget valg. (Eksterne automatikk komponenter medfølger ikke)
- > Uten automatikk (Alternativ) – aggregatet leveres uten automatikkskap, elektrisk kabling og sensorer. Kunden sørger selv for montering/tilkobling av el og automatikk. (Styringer og motorer til roterende varmeveksler, vifter og spjæld er inkludert)

Ny EXcon+ automatikk sikrer optimal styring av innelimaet i nesten alle applikasjonsområder.

Det intuitive brukergrensesnittet tilpasset til forhåndsdefinerte brukergrupper og optimaliserte kalenderfunksjoner sikrer enkel og rask innstilling og tilpasning av innendørsklimaet.

EXcon+ automatikk brukes til styring av bl.a. luftmengder, varme og kjøling. Hvordan og

Luftbehandlingsaggregat

VEX1050RT

VEX1050RT