

Luftbehandlingsaggregat

VEX160H

VEX160

Kompakt aggregat som kan sättas samman så att det passar exakt till de givna kraven för processventilation



VIKTIGASTE PRODUKTEGENSKAPER

- Kompakta aggregat
- Inbyggt eftervärmningsbatteri, el eller vatten
- Flera möjliga placeringar av kanalanslutningar

FÖRESKRIFTER OCH ÖVERENSSTÄMMELSE

Eurovent-certifiering N° : 16.01.020

Funktionsprincip

VEX100 tillför frisk, filtrerad luft i byggnaden och återvinner värme från frånluften med hjälp av sin högpresterande värmeväxlare. Den inkommande luften kan värmas och/eller kylas med hjälp av ett komplett utbud av värme/kylbatterier.

VEX100 är lämplig för uppgifter som inte omfattas av ekodesigndirektivet och där man inte har behov av så hög verkningsgrad. Det kan t.ex. gälla ventilation av kök, bageri och liknande där det vanligtvis är överskott av värme, men det ändå finnas krav på förvärmad luft till lokalerna.

Produktbeskrivning

VEX100-serien

VEX140, 150 och 160 kan beställas i antingen horisontellt eller vertikalt utförande, men VEX170 kan endast beställas i horisontellt utförande. Det är en mycket flexibel aggregatserie, som kan beställas som LEFT eller RIGHT och med stosplaceringar i sidan, toppen eller botten.

EXHAUSTOs VEX-aggregat är generellt konstruerade för användning som komfortventilation – dvs. för användning vid vanliga användningsförhållanden.

Tillbehör

Beskrivning	References
VEX160OD	VEX160OD
Sockel för VEX160H och VEX160CFH	MSV160H
Lukkespjäll LS Ø500 24V	LS50024
Lukkespjæld LS Ø500 24V för utomhusbruk	LS50024OD
Lukkespjäll med fjäderåtergång, Ø500 24V	LSR50024
Friskluftsfläkt med fjäderåtergång, Ø500 24V för utomhusbruk	LSR50024OD
FLF500-Ø500, flexanslutning	FLF500
SIPHONUP	SIPHONUP
Sifon uppvärmning elektrisk värmekabel, 2 meter	SIPHONHE02
Sifon vattenlås, övertryck	SIPHONOP
CW065x100 (Kit utan MVM - LS)	CW065X10004U0UL
CW-Ø500 (Kit utan MVM)	CW50004R0IC
Luftflödesreglering för VEX100 med EXact	AFC100E2
HYRK, rumfuktighetsregulator	HYRK
TIMERBUTTON3, manuell överstyrning för komfort exkl. MIO - inkl. kabel	TIMERBUTTON3
CO2-romkänslig analog 0-10 V	RCO2
CO2 kanal känslare analog 0-10 V	KCO2
Luftkvalitetssensor - exkl. MIO	RLQ

Förbrukningsvaror

Beskrivning	References
Panelfilter för VEX160/-CF - ePM1 55%	FP1602F7
Panelfilter för VEX160/-CF - Grov 85%	FP1602M5

Luftbehandlingsaggregat

VEX160H**VEX160****Specifikationer**

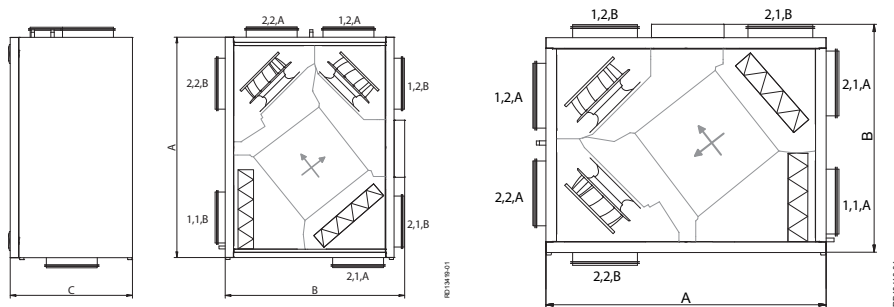
Motorclass enligt IEC TS 60034-30-2	IE5 (Ultra Premium Efficiency)
Spänning	1 x 230 V
Reglering	Steglös via motorstyrning (MC)
Styrsignal med automatik	Modbus
Styrsignal med annan automatik	0-10 V DC
Mediatemperatur (luft)	-40°C...+40°C
Omgivningstemperaturområde	-30°C...+50°C

Fläktdata

Max. total verkningsgrad (%)	57,1
Krav på effektivitetsgrad	62N (2015)
ECO Effektivitetsgrad i optimal driftspunkt	67,2N
Överbelastningsskydd	Inbyggt

Mått och vikt

A (mm)	1820
B (mm)	1495
C (mm)	940
Ø anslutning (mm)	500
Vikt (kg)	> med type A korsströmvärmväxlar: 360 kg> med standard korsströmvärmväxlar: 355 kg
Vikt för intransport	202 kg (exkl. luckor, värmväxlare och fläktenheter)



Målskisser för respektive VEX100H = horisontell version och VEX100V - vertikal version - båda visade med runda kanaler.

Luftflödesdata

Minimiflöde	600
Maxflöde (m³/h)	4860
Minsta flöde (l/s)	167
Maxflöde (l/s)	1245

Elektriska data

Spänning (V)	3x400
Frekvens (Hz)	50
Maximal batterielektrisk kraft 1 (kW)	14,4
Max effekt elbatteri 2 (kW)	21,6
Maximal fasström (A)	15,5
Maximal intensitet - första batteriet (A)	36,5
Maximal intensitet - andra batteri (A)	46,7
Maxflöde på noll (A)	23,5
Anläggningens maximala elektriska effekt (kW)	4,8
Effektförbrukning (kW)	2,359

Luftbehandlingsaggregat

VEX160H

VEX160

Installation

Vid vissa projekt kan platsförhållanden göra att transporten av enheten är svår eller omöjlig. VEX100 kan därför beställas som SPLIT. Detta innebär att enheten byggs och testas från fabriken som vanligt - men utan tätning. Enheten kan därför enkelt tas isär på installationsplatsen, bäras in i delar, monteras, tätas och tas i drift.



MEKANISK PRESTANDA: I enlighet med DS/EN 1886 och certifierad av Eurovent
I enlighet med DS/EN 1886 och certifierad av Eurovent:

- > Höljesstyrka: D1 (M)
- > Täthet vid undertryck på -400 Pa: L1 (M)
- > Täthet vid övertryck på +700 Pa: L1 (M)
- > Filter bypass-läckage: F9 vid under- och övertryck
- > Termisk transmission: T2 (M)
- > Termisk köldbryggefaktor: TB3

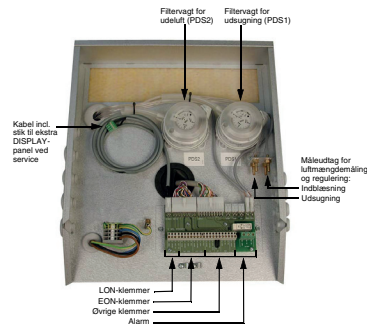


Skåpen är gjorda av Aluzink AZ185 klass C4 enligt EN/ISO 12 944-2 och isolerade med 50 mm mineralull. Detta ger en låg ljudnivå till omgivningarna/ installationsrummet.

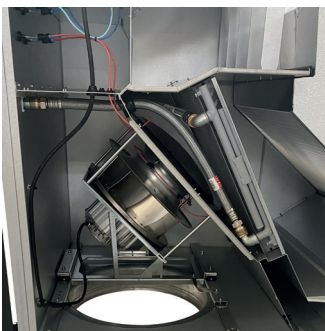
Panelkonstruktionen minimerar bildandet av köldbryggor i aggregatet.



Motorsektionerna är monterade i vibrationsdämpare, vilket betyder mindre buller och vibrationer i kanalerna, och man behöver inte montera flexibla anslutningar mellan aggregat och kanalsystem. Motorsektionerna är utdragbara för enklare service. Motorerna är av typen EC med mycket hög verkningsgrad, som uppfyller EcoDesign-direktivets krav.



Aggregatet är utrustat med EXHAUSTOs EXstream fläkthjul, ett av marknadens ledande fläkthjul när det gäller låg energiförbrukning och låg ljudnivå.



VEX100-serien levereras med integrerat eftervärmningsbatteri, antingen för vatten eller el

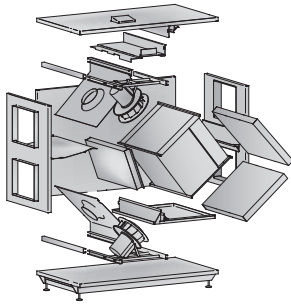
Den lättillgängliga anslutningsboxen med inbyggd strömbrytare och automatsäkringar säkerställer enkel åtkomst för anslutning och justering.

Panelfilterna är lätta att byta och kan beställas som filterklass Coarse 85% (M5) eller ePM1 55% (F7) enligt ISO 16890.

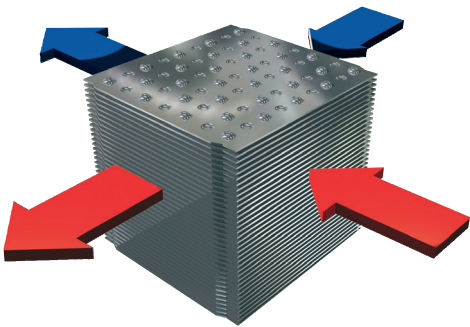


VEX140 - VEX160:
Montagesockel med fötter, som kan justeras i höjden - 130 - 160 mm.
Montagesockeln är standard för VEX170.

Luftbehandlingsaggregat

VEX160H
VEX160

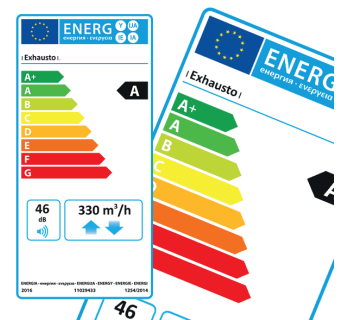
Vid vissa projekt kan platsförhållandena göra intransport av aggregatet svår eller omöjlig. VEX100 kan därför beställas som SPLIT. Detta innebär att aggregatet byggs och testas på fabriken som vanligt - bara utan fogning. Aggregatet kan därför enkelt delas upp på installationsplatsen, bäras in i enskilda delar, monteras, fogas och tas i drift.



Korsväxlare i aluminium med måttligt tryckfall och hög temperatureffektivitet. Växlarens konstruktion säkerställer fullständig separation mellan luftvägarna, så att ingen lukt eller föroreningar överförs till tilluften.

Växlaren gör aggregatet lämpligt för processventilation, men inte i korrosiv miljö.

Vid kombinationen av högteknologiska EC-motorer och EXHAUSTOs motorstyrning uppnås en mycket låg energiförbrukning, och med EXstream fläkthjulet uppnås samtidigt en hög prestanda.



Genom våra beräkningsprogram är det möjligt att få en energietikett som anger energiklassen för aggregatet med förutsättningarna enligt de definierade driftförhållandena.

Kapacitetsdiagram

